



APLIWELD®
Secure+

La soldadura exotérmica en tabletas

Ahorra costes
Reduce riesgos
Simplifica el trabajo

APLIWELD®Secure ⊕ Índice

La revolución en forma de tabletas .. 3

Innovación, reducción en costes
de almacenamiento y aumento de
la seguridad..... 4

APLIWELD®Secure ⊕

APLIWELD®-T..... 5

APLIWELD®-E 6

Kit APLIWELD®-E 6

MOLDES DE GRAFITO

MOLDES ESPECÍFICOS..... 7

MOLDE MÚLTIPLE..... 7

ACCESORIOS

AT-068N y AT-069N 8

AT-049N 8

AT-050N 8

Otras pinzas y accesorios 9

Selección de referencias 10-11

Tablas de referencias 12-23



La revolución en forma de tableta

✓ Reduciendo riesgos laborales

- Encendido a distancia con el equipo **Apliweld®-E**, absolutamente más seguro que la aplicación manual de una chispa sobre el reactivo en polvo.
- El iniciador electrónico **Apliweld®-E** produce una ignición rápida y segura y se almacena y transporta fácilmente: olvide el material inflamable y los chisqueros.

Apliweld®Secure+ sustituye la tradicional soldadura en polvo y su activación mediante una chispa aplicada manualmente por **soldadura en forma de tabletas que se activan a distancia mediante un iniciador electrónico.**



✓ Ahorrando costes

- Con las tabletas **Apliweld®-T** solo son necesarios dos tipos de carga para cualquier tipo de conexión eliminando la dependencia de varios tipos de carga.
- Simplifican el almacenaje y el transporte y no se degradan con el tiempo (en condiciones normales de almacenamiento).
- Mayor facilidad de uso, con la consiguiente reducción en costes de mano de obra y formación.

✓ Simplificando el trabajo

- Producto compacto y fácil de usar que agiliza el trabajo.
- Permite trabajar con viento y humedad.
- Se reducen los residuos, por lo que se limpia con más facilidad.
- Las tabletas **Apliweld®-T** también pueden utilizarse con iniciador en polvo.

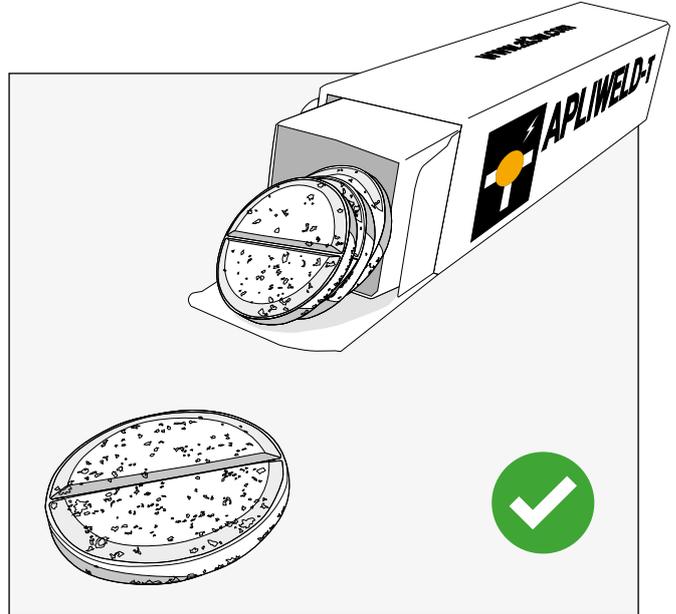
Con todas las ventajas de la soldadura exotérmica

- La unión resultante posee una conductividad eléctrica igual o superior a la de los propios conductores.
- No se corroe ni se oxida o degrada con el tiempo, y es resistente al par galvánico.
- Es capaz de soportar descargas eléctricas de forma repetida.
- Nunca aumenta su resistencia.
- Ofrece una resistencia mecánica y a la presión superior a la de los propios conductores.
- **En resumen, obtenemos una soldadura permanente y una conexión de alta conductividad especialmente importante para conseguir un resultado duradero y fiable en la realización de cualquier toma de tierra.**

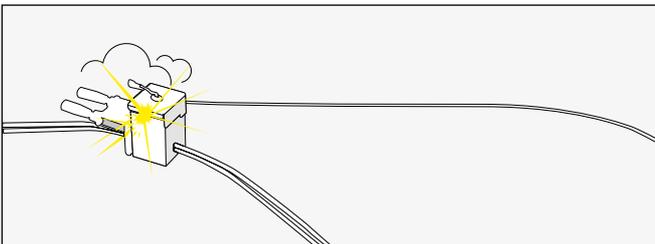
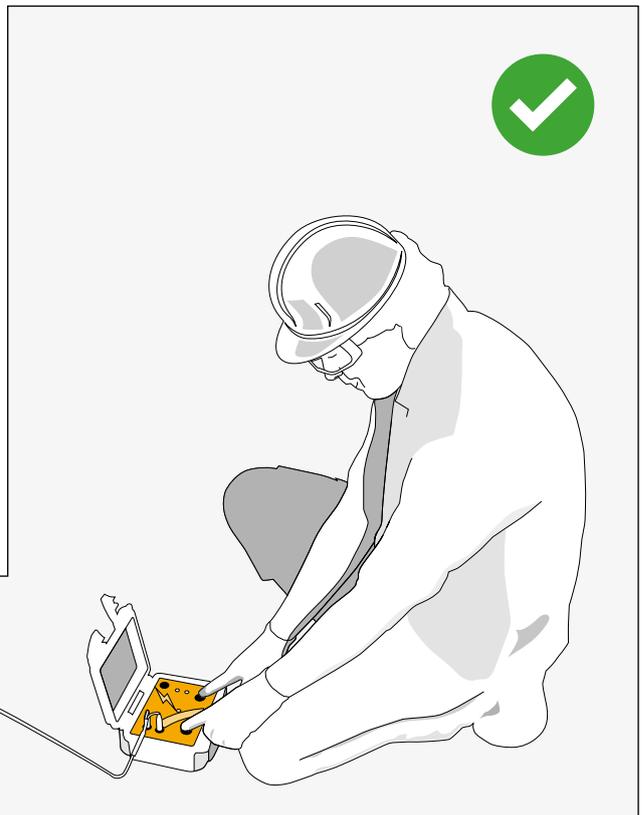
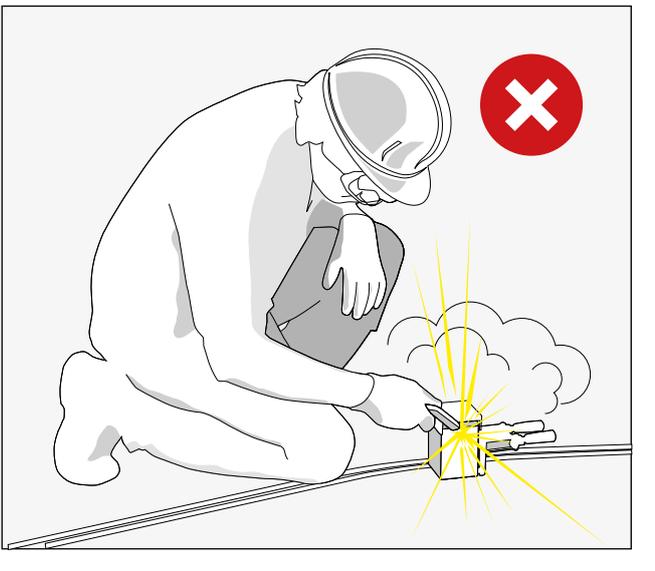
Innovación, reducción en costes de almacenamiento y aumento de la seguridad

Tradicionalmente la soldadura exotérmica exigía disponer de múltiples cartuchos de diversos gramajes para la realización de los diferentes tipo de unión. Una vez insertados los conductores en el molde de grafito, se añadía en la parte superior el polvo reactivo y un reactivo

iniciador, generalmente polvo inflamable, sobre el que se aplicaba manualmente y a escasa distancia una chispa que desencadenaba la reacción principal y producía el fundido.

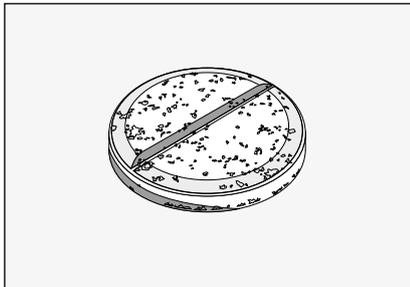


Con **Apliweld® Secure +** se añade el número de tabletas necesario al molde de grafito y sobre ellas se sitúa un iniciador electrónico que se activa a distancia, todo ello sin necesidad de múltiples cartuchos y de la forma más segura para el operario.



Así se utilizan los nuevos componentes

 **APLIWELD®-T**
Compuesto de soldadura universal en tabletas.

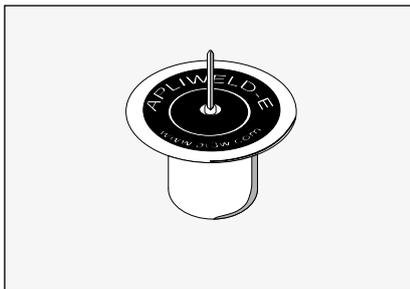


1

Colocar las tabletas
APLIWELD®-T



 **APLIWELD®-E**
Iniciador electrónico

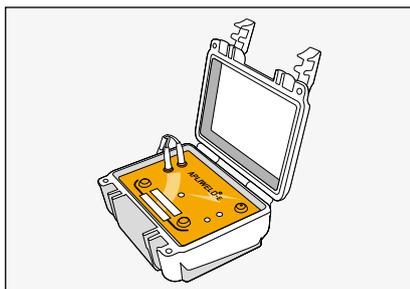


2

Insertar y conectar el
iniciador electrónico
APLIWELD®-E

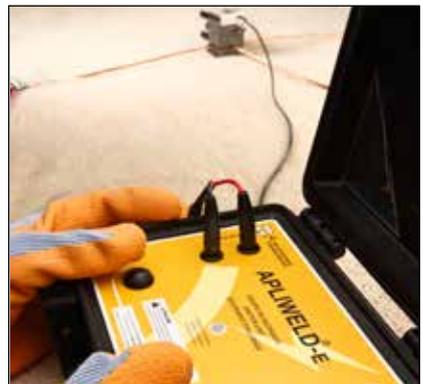


 **Kit APLIWELD®-E**
Equipo de encendido a distancia.

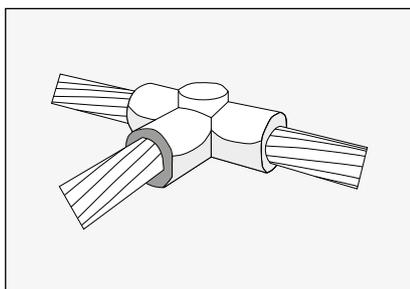


3

Apretar a la vez
los dos pulsadores
APLIWELD®-E



 **Resultado**
Soldadura



4

Liberar la soldadura
retirando el **molde**
de grafito



APLIWELD® Secure (+) Consta de los siguientes componentes

APLIWELD®-T TABLETAS PARA SOLDADURA EXOTÉRMICA

Descripción

Compuesto de soldadura con innovador formato en tabletas que permite realizar cualquier tipo de unión mediante el uso de una o más tabletas.

Existen dos referencias: **AT-020N**, que es la más común (90% de las conexiones), y **AT-021N**, tabletas de mayor tamaño y más manejables en caso de soldar conductores de grandes dimensiones.

Características técnicas

- Referencia: **AT-020N**
- Dimensiones de la tableta: ø 43 mm.
- Unidades por envase: 20 tabletas
- Dimensiones: 52x52x220 mm.
- Peso: 900 gr.
- Referencia: **AT-021N**
- Dimensiones de la tableta: ø 55 mm.
- Unidades por envase: 20 tabletas
- Dimensiones: 66x66x260 mm.
- Peso: 2.000 gr.

(+) Ventajas:

- **Compacto y fácil de usar**
- **Reduce costes de stock**
- **Mejora los tiempos del proceso de soldadura**
- **Aumenta la operatividad de los equipos**
- **Pueden utilizarse con iniciador electrónico o en polvo**



APLIWELD®-E INICIADOR ELECTRÓNICO PARA SOLDADURA EXOTÉRMICA

Descripción

Casquillos sin material inflamable, únicamente inician la reacción exotérmica al recibir la energía procedente del equipo de encendido.

Características técnicas

- Referencia: **AT-010N**
- Dimensiones: 26 mm. ø24 mm.
- Unidades por envase: 10 iniciadores
- Dimensiones: 125x105x40 mm.
- Peso total: 87 gr.
- Tiempo de reacción: <10 segundos
- Material no inflamable

(+) Ventajas:

- **Reduce riesgos laborales por su mayor seguridad en la manipulación, almacenamiento y transporte**
- **Colocación fácil y segura**



Kit APLIWELD®-E EQUIPO DE ENCENDIDO ELECTRÓNICO

Descripción

Kit que permite el aporte energético controlado y a distancia para activar el iniciador electrónico de forma rápida y segura. Incluye: equipo de encendido (**AT-096N**), cable de conexión (**AT-098N**), 5 pinzas de conexión (**AT-099N**), cargador eléctrico y bolsa para transporte en obra.

Características técnicas

- Referencia: **AT-100N**
- Alim.: Batería Plomo- Ácido 6V 7Ah
- Tensión de funcionamiento: 6V DC
- Carga: 12-36V DC 500 mA
- Autonomía: más de 100 soldaduras
- Dimen. maleta: 216x180x102 mm.
- Peso maleta: 2300 gr.
- Dim. cable: 2x1,5x1.500 mm.
- Peso total embalaje: 3.500 gr.
- T° de trabajo: -10°C a 60°C.

(+) Ventajas:

- **Permite el encendido de la reacción a distancia, reduciendo riesgos laborales**





MOLDES DE GRAFITO

Existen dos tipos de moldes de grafito para realizar la soldadura exotérmica:



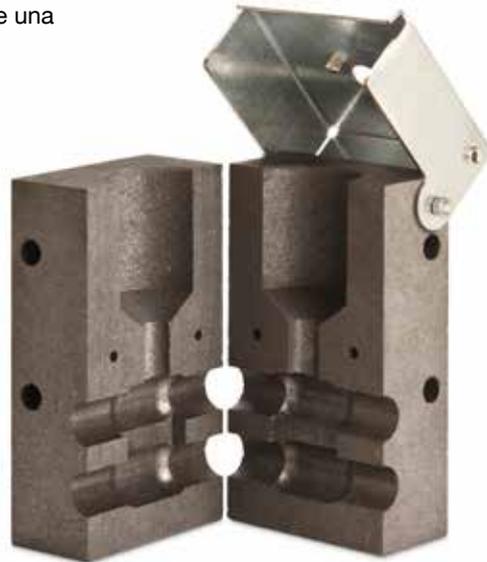
MOLDES ESPECÍFICOS UN MOLDE PARA CADA CONEXIÓN

Descripción

Realizan conexiones particulares, es decir, cada molde sólo es válido para unir dos conductores determinados (cable-cable, pletina-pletina, cable-pica, etc.) de dimensiones exactas (50mm², 70mm², etc.) y unidos de una determinada forma (en T, en cruz, etc.).

Características

- Cada molde puede hacer entre 50 y 100 soldaduras dependiendo del modelo.
- Todas las referencias, accesorios y cargas necesarias para una conexión vienen especificadas en esta guía (consulte la selección de referencias en páginas 10-21), o en la aplicación "selección de de moldes específicos de nuestra web".
- Para un correcto uso de cada molde específico consultar el manual de soldadura **Apliweld®** (descárguelo en www.at3w.com).



MOLDE MÚLTIPLE UN MOLDE PARA DISTINTOS TIPOS DE CONEXIÓN

Descripción

El molde múltiple es un sistema para realizar las soldaduras de los tipos y conductores más comunes utilizando las mismas piezas de grafito (véase guía de selección molde múltiple en pág. 22). Funciona tanto con iniciador electrónico (**Apliweld-E®**) como con iniciador en polvo (**AT-012N**).

Características

- Está especialmente indicado para soldaduras en T horizontal, en cruz y a pica, aunque también puede realizar soldaduras en paralelo y lineales. Abarca cables hasta 95mm², pletinas hasta 30mm de ancho y picas hasta 19mm de diámetro.
- Se presenta en una maleta que contiene todos los elementos necesarios para llevar a cabo la soldadura, excepto los consumibles (ver pág. 22).
- Los selladores de cámara (**MM-CS**) junto a las tabletas son los consumibles del proceso. Se suministran en paquetes de 60 unidades y forman la cámara de soldadura colocándose según la tabla de conexiones (ver pág. 22).
- Las piezas de grafito son válidas para realizar al menos 80 soldaduras.
- El molde múltiple es la mejor solución para realizar unas pocas soldaduras de los tipos más comunes, cuando no puede predecirse exactamente el trabajo que va a realizarse, cuando los conductores de trabajo son variables o ante cualquier imprevisto en una instalación.
- Para un correcto uso del molde múltiple consultar las instrucciones incluidas en cada maleta o el manual de soldadura **Apliweld®** (descárguelo en www.at3w.com).



ACCESORIOS Pinzas, herramientas de limpieza, ajuste de conductores y otros



AT-068N y AT-069N SET DE ACCESORIOS BÁSICOS

Descripción

Conjunto de herramientas para la correcta limpieza de moldes y conductores. Incluye además guantes de trabajo y pasta de sellado.

AT-069N Características técnicas y composición

- 1 unidad **AT-061N** Cepillo limpieza de conductores.
- 1 unidad **AT-062N** Cepillo limpieza de tolva y tapa iniciador electrónico.
- 1 unidad **AT-063N** Paleta rascamoldes.
- 1 unidad **AT-064N** Pincel limpieza cámara de soldadura.
- 1 unidad **AT-065N** Pasta de sellado (0.45 kg).
- 1 unidad **AT-073N** Guantes de trabajo.
- Dimensiones: 250x125x140mm.
- Peso: 1.000 gramos.
- Se recomienda disponer de un set para cada 250 soldaduras.

AT-068N



El set **AT-068N** es idéntico al descrito pero incluye además el chisquero (**AT-060N**) necesario para la ignición del proceso tradicional con iniciador en polvo.



AT-049N PINZA GENERAL MOLDES MODELO S

Descripción

Accesorio para la sujeción, cierre y manipulación segura de los moldes en los que se especifica su uso. Es la pinza más utilizada, válida para un 80% de las conexiones aproximadamente.

Características técnicas

- Dimensiones: 65x65x250 mm.
- Peso: 1.250 gramos.
- Uso: Aproximadamente 250 soldaduras.

Para soldaduras a superficie metálica (tipo HT y HP) se recomienda el uso del accesorio **AT-058N** que se ajusta con la pinza **AT-049N** evitando pérdidas de material.

AT-049N



AT-050N PINZA GENERAL MOLDES MODELO G

Descripción

Accesorio similar a **AT-049N** pero más grande, válido para conductores de grandes dimensiones y soldaduras tipo XO, LO, TO...

Características técnicas

- Dimensiones: 80x80x275 mm.
- Peso: 1.470 gramos.
- Uso: Aproximadamente 250 soldaduras.

Para soldaduras a superficie metálica (tipo HT y HP) se recomienda el uso del accesorio **AT-058N** que se ajusta con la pinza **AT-050N** evitando pérdidas de material.

AT-050N





Otras pinzas y accesorios

Descripción

Además de los elementos descritos, en ocasiones se requieren otros accesorios y pinzas para realizar un tipo menos habitual de conexión o para asegurar una buena soldadura según las condiciones de trabajo. El listado completo puede consultarse en la página 23 donde aparecen todas las referencias. A continuación se describen los accesorios más habituales:

AT-077N



AT-077N: Gafas de seguridad: Recomendables para cualquier trabajo.

AT-065N



AT-065N: Pasta de sellado (0,45 kg). También disponible la pasta de sellado **AT-066N** (0,9 kg) y **AT-071N** (2,25 kg).

AT-051N



AT-051N: Pinza para realizar soldaduras en superficies metálicas verticales y a lo largo de varillas o picas en vertical.

MM-053N



MM-053N: Pinza para soldaduras con molde múltiple.

AT-054N



AT-054N: Pinza para realizar soldaduras de cable a cabeza o alma de raíl.

También disponible **AT-052N:** Pinza para realizar soldaduras de cable a base de raíl.

AT-059N



AT-059N: Pinza para fijar cables, impidiendo su separación durante la reacción al fundirse el conductor. Complementa a **AT-049N** o **AT-050N** en cualquier conexión que implique algún cable pasante.

Guía de elección de referencias:

En el siguiente esquema se muestra la forma de obtener las referencias adecuadas para la realización de soldaduras **Apliweld®**, empleando “las tablas de selección de referencia” (págs. 12-21).

1

a Localizar la conexiones y los conductores en las tablas (pág.12-21)

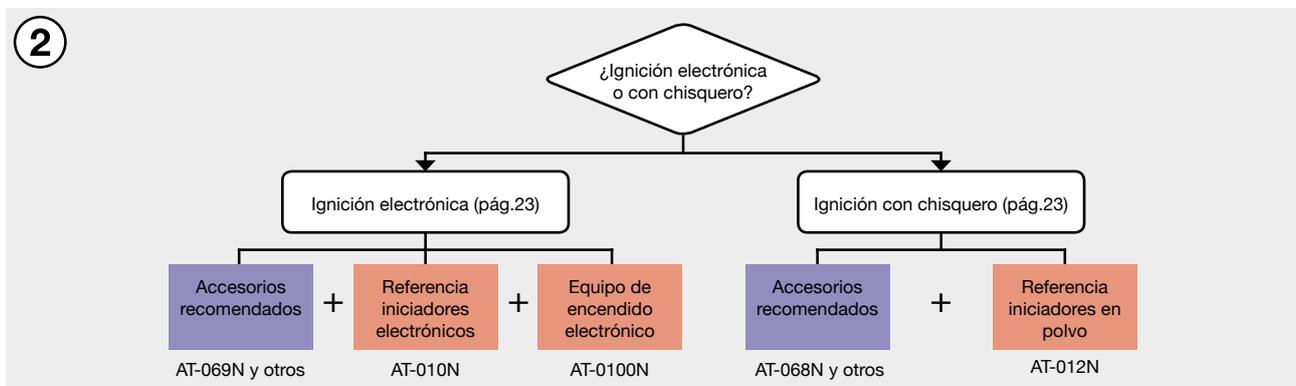
b Referencia de molde

c Referencia de tabletas y nº de tabletas por conexión

d Referencia de pinza adecuada

1	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza
	LV	C35/C35/LV	Cable 35mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	1	AT-049N
		C50/C50/LV	Cable 50mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	1	AT-049N
		C70/C70/LV	Cable 70mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N
		C95/C95/LV	Cable 95mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	2	AT-049N
		C120/C120/LV	Cable 120mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	2	AT-049N
		C150/C150/LV	Cable 150mm ²	Cable 150mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N

*Extracto de la tabla 1 (pág.12)



3 Determinar la cantidad necesaria de cada una de las referencias, teniendo en cuenta el siguiente cuadro:

Referencia	Descripción	Uso
Referencias moldes	Específico o Múltiple	50 - 100 soldaduras por molde
AT-020N	Tabletas para soldadura exotérmica	20 Tablet as por caja
AT-021N	Tabletas para soldadura exotérmica	20 Tablet as por caja
AT-010N	Iniciador electrónico para soldadura exotérmica	10 Iniciadores electrónicos por caja
AT-012N	Iniciador en polvo para soldadura exotérmica	10 Iniciadores en polvo por caja
AT-049N	Pinza general moldes modelo S	250 Soldaduras cada pinza
AT-050N	Pinza general moldes modelo G	250 Soldaduras cada pinza
AT-068N	Set de accesorios básicos	250 Soldaduras cada caja de accesorios básicos
AT-100N	Equipo de encendido electrónico	10 Años de uso del dispositivo de ignición electrónica

- Para determinar el número necesario de otros accesorios consulte a nuestro departamento técnico.
- Siempre debe tenerse en cuenta que los accesorios y cantidades necesarias podrían cambiar dependiendo de las circunstancias de trabajo (si existe más de un equipo de instalación, si la ubicación de los trabajos no es única, si las condiciones de trabajo son complicadas, etc.).
- El Manual de Soldadura **Apliweld®** amplía la información sobre los productos y su utilización, resolviendo muchas de las cuestiones que puedan plantearse respecto a la Soldadura **Apliweld®**. Descargue el Manual de soldadura en nuestra web www.at3w.com.

Ante cualquier duda, por favor consúltenos.



Ejemplo de selección 1:

Un equipo de trabajo debe realizar 300 soldaduras en T horizontal entre dos cables de 50mm² mediante ignición electrónica.

Siguiendo el esquema anterior:

1 Localizar la conexiones y los conductores en las tablas (pág.12-21)

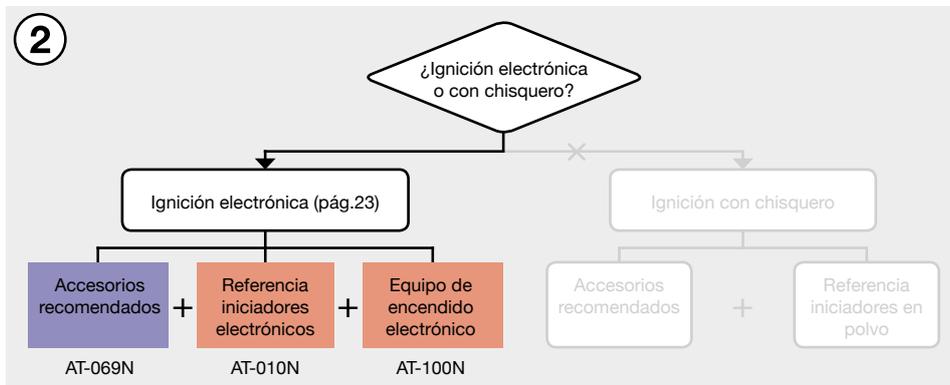
a Referencia de molde

b Referencia de tabletas y nº de tabletas por conexión

c Referencia de pinza adecuada

2	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza
	TH	C35/C35/TH	Cable 35mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N
		C50/C50/TH	Cable 50mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2	AT-049N
		C70/C70/TH	Cable 70mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	2	AT-049N
		C95/C95/TH	Cable 95mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N
		C120/C120/TH	Cable 120mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	3	AT-049N

*Extracto de la tabla 2 (pág.12)



3

Con las referencias obtenidas y los datos que se aportan, el pedido podría estar compuesto por:

Referencia	Cantidad
C50/C50/TH	4
AT-020N	30
AT-010N	30
AT-049N	2
AT-069N	2
AT-100N	1

Ejemplo de selección 2:

Dos equipos de trabajo deben realizar 450 soldaduras entre cables de 120mm² en cruz horizontal mediante ignición con chisquero.

1 Localizar la conexiones y los conductores en las tablas (pág.12-21)

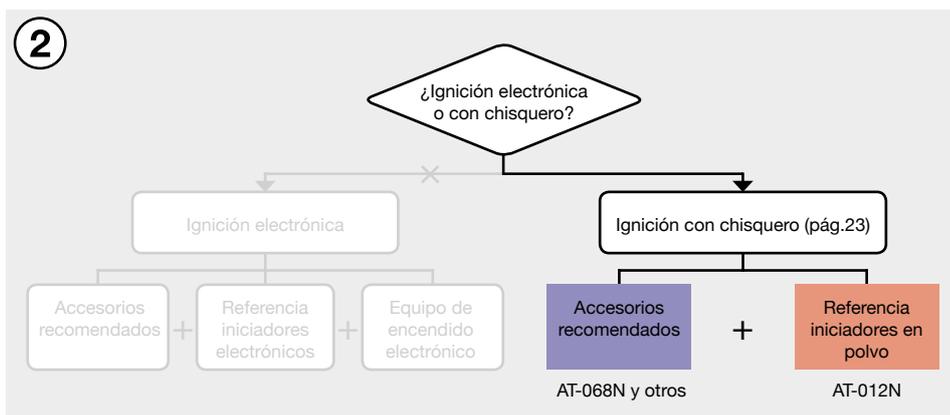
a Referencia de molde

b Referencia de tabletas y nº de tabletas por conexión

c Referencia de pinza adecuada

3	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza
	XH	C35/C35/XH	Cable 35mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2	AT-049N
		C50/C50/XH	Cable 50mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2	AT-049N
		C70/C70/XH	Cable 70mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N
		C95/C95/XH	Cable 95mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	3	AT-049N
		C120/C120/XH	Cable 120mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N

*Extracto de la tabla 3 (pág.13)



3

Con las referencias obtenidas y los datos que se aportan, el pedido podría estar compuesto por:

Referencia	Cantidad
C120/C120/XH	8
AT-020N	79
AT-012N	45
AT-049N	2
AT-068N	3

Tablas de selección de referencias: Moldes, tabletas y pinzas adecuadas

Conexión:
Esquema y código del tipo de unión.
En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto hay que cambiar las letras del tipo de unión de la referencia por las de la conexión requerida.

Referencia: Conductor 1/Conductor 2/Tipo de unión.
Conductor 1: Datos del conductor a soldar.
En caso de unir conductores de diferentes secciones, el Conductor 1 será el conductor pasante.
Conductor 2: Datos del conductor a soldar.
En caso de unión conductores de diferentes secciones, el Conductor 2 será el conductor terminal.

Ref. tabs: Referencia de las tabletas requeridas para esa unión.
Tab/conex: Número de tabletas requeridas.

Pinza: Referencia del accesorio necesario para un cierre hermético y un manejo seguro del molde.
Notas: Accesorios recomendados y advertencias.

2	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
 Ej: Si se quiere un molde en T vertical para cables de 240mm ² se cambia de C240/C240/TH a C240/C240/TV y el número de tabletas junto con otros accesorios es el mismo:	TH	C35/C35/TH	Cable 35mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C50/C50/TH	Cable 50mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C70/C70/TH	Cable 70mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C95/C95/TH	Cable 95mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C120/C120/TH	Cable 120mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C150/C150/TH	Cable 150mm ²	Cable 150mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C185/C185/TH	Cable 185mm ²	Cable 185mm ²	AT-021N	2	AT-050N	
		C240/C240/TH	Cable 240mm ²	Cable 240mm ²	AT-021N	3	AT-050N	
		C50/C35/TH	Cable 50mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C70/C35/TH	Cable 70mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N	

Conexiones más habituales:

Cable/Cable:	Tablas 1-5	Cable/Superficie metálica:	Tablas 12-13	Pletina/Pica:	Tabla 19
Cable/Pica:	Tablas 6-8	Pletina/Pletina:	Tablas 14-16	Otras:	Tabla 20
Cable/Varilla:	Tablas 9-11	Cable/pletina:	Tablas 17-18	Molde múltiple:	Tablas 21-22
				Rail:	Tablas 23-25

CABLE/CABLE

1	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	LV	C35/C35/LV	Cable 35mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	1	AT-049N	
		C50/C50/LV	Cable 50mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	1	AT-049N	
		C70/C70/LV	Cable 70mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C95/C95/LV	Cable 95mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C120/C120/LV	Cable 120mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C150/C150/LV	Cable 150mm ²	Cable 150mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C185/C185/LV	Cable 185mm ²	Cable 185mm ²	AT-021N	2	AT-050N	
		C240/C240/LV	Cable 240mm ²	Cable 240mm ²	AT-021N	2	AT-050N	

2	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas	
	TH	C35/C35/TH	Cable 35mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N		
		C50/C35/TH	Cable 50mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N		
		C50/C50/TH	Cable 50mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2	AT-049N		
		C70/C35/TH	Cable 70mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N		
		C70/C50/TH	Cable 70mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2	AT-049N		
		TV	C70/C70/TH	Cable 70mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
			C95/C35/TH	Cable 95mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
			C95/C50/TH	Cable 95mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
			C95/C70/TH	Cable 95mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
			C95/C95/TH	Cable 95mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C120/C35/TH	Cable 120mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2	AT-049N		
		C120/C50/TH	Cable 120mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N		
		C120/C70/TH	Cable 120mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	3	AT-049N		
		C120/C95/TH	Cable 120mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	3	AT-049N		
		C120/C120/TH	Cable 120mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	3	AT-049N		
		C150/C35/TH	Cable 150mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N		
		C150/C50/TH	Cable 150mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N		
		C150/C70/TH	Cable 150mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	3	AT-049N		
		C150/C95/TH	Cable 150mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N		
		C150/C120/TH	Cable 150mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N		
	C150/C150/TH	Cable 150mm ²	Cable 150mm ²	AT-020N	4	AT-049N			
	C185/C185/TH	Cable 185mm ²	Cable 185mm ²	AT-021N	2	AT-050N			
	C240/C240/TH	Cable 240mm ²	Cable 240mm ²	AT-021N	3	AT-050N			



3	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	XH	C35/C35/XH	Cable 35mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/C35/XH	Cable 50mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/C50/XH	Cable 50mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C70/C35/XH	Cable 70mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/C50/XH	Cable 70mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
	PH	C70/C70/XH	Cable 70mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/C35/XH	Cable 95mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/C50/XH	Cable 95mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/C70/XH	Cable 95mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C95/C95/XH	Cable 95mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/C35/XH	Cable 120mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C120/C50/XH	Cable 120mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/C70/XH	Cable 120mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C120/C95/XH	Cable 120mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C120/C120/XH	Cable 120mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C150/C35/XH	Cable 150mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C150/C50/XH	Cable 150mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C150/C70/XH	Cable 150mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C150/C95/XH	Cable 150mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C150/C120/XH	Cable 150mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/C150/XH	Cable 150mm ²	Cable 150mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C185/C185/XH	Cable 185mm ²	Cable 185mm ²	AT-021N	3	AT-050N	
C240/C240/XH	Cable 240mm ²	Cable 240mm ²	AT-021N	4	AT-050N			

4	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	PV	C35/C35/PV	Cable 35mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/C50/PV	Cable 50mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C70/C70/PV	Cable 70mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/C95/PV	Cable 95mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C120/C120/PV	Cable 120mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C150/C150/PV	Cable 150mm ²	Cable 150mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C185/C185/PV	Cable 185mm ²	Cable 185mm ²	AT-021N	3	AT-050N	
		C240/C240/PV	Cable 240mm ²	Cable 240mm ²	AT-021N	4	AT-050N	

5	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	XS	C35/C35/XS	Cable 35mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C50/C35/XS	Cable 50mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C50/C50/XS	Cable 50mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C70/C35/XS	Cable 70mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C70/C50/XS	Cable 70mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C70/C70/XS	Cable 70mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C95/C35/XS	Cable 95mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C95/C50/XS	Cable 95mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C95/C70/XS	Cable 95mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C95/C95/XS	Cable 95mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C120/C35/XS	Cable 120mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C120/C50/XS	Cable 120mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C120/C70/XS	Cable 120mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C120/C95/XS	Cable 120mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C120/C120/XS	Cable 120mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C150/C35/XS	Cable 150mm ²	Cable 35mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C150/C50/XS	Cable 150mm ²	Cable 50mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/C70/XS	Cable 150mm ²	Cable 70mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C150/C95/XS	Cable 150mm ²	Cable 95mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C150/C120/XS	Cable 150mm ²	Cable 120mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
C150/C150/XS	Cable 150mm ²	Cable 150mm ²	AT-020N	5	AT-049N			
C185/C185/XS	Cable 185mm ²	Cable 185mm ²	AT-021N	4	AT-050N			
C240/C240/XS	Cable 240mm ²	Cable 240mm ²	AT-021N	5	AT-050N			

CABLE/PICA

En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras de la referencia por las de la conexión requerida.

Ej: Si se quiere un molde en TT vertical para cable de 50mm² a pica de Ø 14,3 mm se pasa de C50/T14/TV a C50/T14/TT y el número de tabletas junto con otros accesorios es el mismo.

6	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
TV		C35/T14/TV	Cable 35mm ²	Pica Ø 14.3mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C35/T16/TV	Cable 35mm ²	Pica Ø 15.9mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/T14/TV	Cable 50mm ²	Pica Ø 14.3mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/T16/TV	Cable 50mm ²	Pica Ø 15.9mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/T17/TV	Cable 50mm ²	Pica Ø 17.2mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
TT		C50/T18/TV	Cable 50mm ²	Pica Ø 18.3mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C50/T19/TV	Cable 50mm ²	Pica Ø 19mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T14/TV	Cable 70mm ²	Pica Ø 14.3mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T16/TV	Cable 70mm ²	Pica Ø 15.9mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T17/TV	Cable 70mm ²	Pica Ø 17.2mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T18/TV	Cable 70mm ²	Pica Ø 18.3mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T19/TV	Cable 70mm ²	Pica Ø 19mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C95/T14/TV	Cable 95mm ²	Pica Ø 14.3mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/T16/TV	Cable 95mm ²	Pica Ø 15.9mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/T17/TV	Cable 95mm ²	Pica Ø 17.2mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/T18/TV	Cable 95mm ²	Pica Ø 18.3mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C95/T19/TV	Cable 95mm ²	Pica Ø 19mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/T17/TV	Cable 120mm ²	Pica Ø 17.2mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/T18/TV	Cable 120mm ²	Pica Ø 18.3mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/T19/TV	Cable 120mm ²	Pica Ø 19mm	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C120/T20/TV	Cable 120mm ²	Pica Ø 20mm	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C120/T22/TV	Cable 120mm ²	Pica Ø 22mm	AT-020N	4	AT-049N	
		C120/T25/TV	Cable 120mm ²	Pica Ø 25mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/T17/TV	Cable 150mm ²	Pica Ø 17.2mm	AT-020N	4	AT-049N	
		C150/T18/TV	Cable 150mm ²	Pica Ø 18.3mm	AT-020N	4	AT-049N	
		C150/T19/TV	Cable 150mm ²	Pica Ø 19mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/T20/TV	Cable 150mm ²	Pica Ø 20mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/T22/TV	Cable 150mm ²	Pica Ø 22mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/T25/TV	Cable 150mm ²	Pica Ø 25mm	AT-020N	5	AT-049N	
		C185/T19/TV	Cable 185mm ²	Pica Ø 19mm	AT-021N	2	AT-050N	
C185/T20/TV	Cable 185mm ²	Pica Ø 20mm	AT-021N	2	AT-050N			
C185/T22/TV	Cable 185mm ²	Pica Ø 22mm	AT-021N	3	AT-050N			
C185/T25/TV	Cable 185mm ²	Pica Ø 25mm	AT-021N	3	AT-050N			
C240/T19/TV	Cable 240mm ²	Pica Ø 19mm	AT-021N	3	AT-050N			
C240/T20/TV	Cable 240mm ²	Pica Ø 20mm	AT-021N	3	AT-050N			
C240/T22/TV	Cable 240mm ²	Pica Ø 22mm	AT-021N	3	AT-050N			
C240/T25/TV	Cable 240mm ²	Pica Ø 25mm	AT-021N	3	AT-050N			

CABLE/VARILLA

En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras de la referencia por las de la conexión requerida.

Ej: Si se quiere un molde PT, cable terminal sobre varilla en horizontal para cable de 35mm² a Varilla de Ø 10mm se pasa de C35/V10/PV a C35/V10/PT y el número de tabletas junto con otros accesorios es el mismo.

9	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
		C35/V10/PV	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V12/PV	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V16/PV	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	1,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V20/PV	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	1,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V25/PV	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	1,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V10/PV	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V12/PV	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V16/PV	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V20/PV	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V25/PV	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V10/PV	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V12/PV	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V16/PV	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V20/PV	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V25/PV	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V10/PV	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V12/PV	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	3	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V16/PV	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V20/PV	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V25/PV	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 10mm		2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N

10	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
		C35/V10/XS	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	3	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V12/XS	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	3,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V16/XS	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 16mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V20/XS	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 20mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V25/XS	Cable 35mm ²	Varilla de Ø 25mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V10/XS	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	3	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V12/XS	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 12mm	AT-020N	3,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V16/XS	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 16mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V20/XS	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 20mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V25/XS	Cable 50mm ²	Varilla de Ø 25mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V10/XS	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	3,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V12/XS	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 12mm	AT-020N	4	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V16/XS	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 16mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V20/XS	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 20mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V25/XS	Cable 70mm ²	Varilla de Ø 25mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V10/XS	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 10mm	AT-020N	3,5	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V12/XS	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 12mm	AT-020N	4	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V16/XS	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 16mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V20/XS	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 20mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V25/XS	Cable 95mm ²	Varilla de Ø 25mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N

CABLE/SUPERFICIE METÁLICA

En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras del código por las de la conexión requerida.

Ej: Si se quiere un molde HP, cable pasante sobre superficie horizontal para cable de 35mm² se pasa de C35/M/HT a C35/M/HP y el número de tabletas junto con otros accesorios es el mismo.

14	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	HT	C35/M/HT	Cable 35mm ²	Pieza metálica	AT-020N	1,5	AT-049N	Recomendable Pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C50/M/HT	Cable 50mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Recomendable Pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C70/M/HT	Cable 70mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Recomendable Pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C95/M/HT	Cable 95mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Recomendable Pinza AT-058N para asegurar la conexión
	HP	C120/M/HT	Cable 120mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-049N	Recomendable Pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C150/M/HT	Cable 150mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-049N	Recomendable Pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C185/M/HT	Cable 185mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Recomendable Pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C240/M/HT	Cable 240mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Recomendable Pinza AT-058N para asegurar la conexión

15	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	VTB	C35/M/VTB	Cable 35mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-051N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VTB	Cable 50mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-051N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VTB	Cable 70mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-051N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/M/VTB	Cable 95mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-051N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C120/M/VTB	Cable 120mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-051N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
	VPV	C150/M/VTB	Cable 150mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-051N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C185/M/VTB	Cable 185mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
	VTH	C240/M/VTB	Cable 240mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
	VPH							



PLETINA/PLETINA

En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras de la referencia por las de la conexión requerida.

Ej: Si se quiere un molde LH, pletina a pletina en horizontal se pasa de P302/P302/LV a P302/P302/LH y el número de tabletas es el mismo.

16	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	LV	P302/P302/LV	Pletina de 30x2mm	Pletina de 30x2mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P253/P253/LV	Pletina de 25x3mm	Pletina de 25x3mm	AT-020N	1,5	AT-049N	
		P305/P305/LV	Pletina de 30x5mm	Pletina de 30x5mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P405/P405/LV	Pletina de 40x5mm	Pletina de 40x5mm	AT-020N	3,5	AT-049N	
		P605/P605/LV	Pletina de 60x5mm	Pletina de 60x5mm	AT-021N	3	AT-050N	
	LH							
	TH							
	TV							
	XS							

17	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	LO	P302/P302/LO	Pletina de 30x2mm	Pletina de 30x2mm	AT-020N	3	AT-050N	
		P253/P253/LO	Pletina de 25x3mm	Pletina de 25x3mm	AT-020N	3	AT-050N	
		P305/P305/LO	Pletina de 30x5mm	Pletina de 30x5mm	AT-020N	4,5	AT-050N	
		P405/P405/LO	Pletina de 40x5mm	Pletina de 40x5mm	AT-020N	4,5	AT-050N	
		P605/P605/LO	Pletina de 60x5mm	Pletina de 60x5mm	AT-020N	5	AT-050N	
	TO							

18	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	PV	P302/P302/PV	Pletina de 30x2mm	Pletina de 30x2mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P253/P253/PV	Pletina de 25x3mm	Pletina de 25x3mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P305/P305/PV	Pletina de 30x5mm	Pletina de 30x5mm	AT-020N	3	AT-049N	
		P405/P405/PV	Pletina de 40x5mm	Pletina de 40x5mm	AT-020N	5	AT-049N	
		P605/P605/PV	Pletina de 60x5mm	Pletina de 60x5mm	AT-021N	4	AT-050N	

CABLE/PLETINA

En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras de la referencia por las de la conexión requerida

Ej: Si se quiere un molde LH, cable de 50mm² a pletina de 30x2mm se pasa de C50/P302/TH a C50/P302/LH y el número de tabletas es el mismo.

19	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	TH	C35/P302/TH	Cable 35mm ²	Pletina de 30x2mm	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C50/P302/TH	Cable 50mm ²	Pletina de 30x2mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/P302/TH	Cable 70mm ²	Pletina de 30x2mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C35/P253/TH	Cable 35mm ²	Pletina de 25x3mm	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C50/P253/TH	Cable 50mm ²	Pletina de 25x3mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
	LH	C70/P253/TH	Cable 70mm ²	Pletina de 25x3mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/P305/TH	Cable 70mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/P305/TH	Cable 70mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C120/P305/TH	Cable 120mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C150/P305/TH	Cable 150mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C150/P605/TH	Cable 150mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	5	AT-049N	
		C185/P605/TH	Cable 150mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-021N	2	AT-050N	
	C240/P605/TH	Cable 150mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-021N	3	AT-050N		

20	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	TH	P302/C35/TH	Cable 35mm ²	Pletina de 30x2mm	AT-020N	1	AT-049N	
		P302/C50/TH	Cable 50mm ²	Pletina de 30x2mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P302/C70/TH	Cable 70mm ²	Pletina de 30x2mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P253/C35/TH	Cable 35mm ²	Pletina de 25x3mm	AT-020N	1,5	AT-049N	
		P302/C35/TH	Cable 35mm ²	Pletina de 30x2mm	AT-020N	1	AT-049N	
		P302/C50/TH	Cable 50mm ²	Pletina de 30x2mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P302/C70/TH	Cable 70mm ²	Pletina de 30x2mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P253/C35/TH	Cable 35mm ²	Pletina de 25x3mm	AT-020N	1,5	AT-049N	
		P253/C50/TH	Cable 50mm ²	Pletina de 25x3mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P253/C70/TH	Cable 70mm ²	Pletina de 25x3mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P305/C70/TH	Cable 70mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P305/C95/TH	Cable 70mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P305/C120/TH	Cable 120mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P305/C150/TH	Cable 150mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P605/C150/TH	Cable 150mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-020N	5	AT-049N	
		P605/C185/TH	Cable 150mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-021N	2	AT-050N	
		P605/C240/TH	Cable 150mm ²	Pletina de 30x5mm	AT-021N	3	AT-050N	

PLETINA/PICA

21	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	TV	P302/T14/TV	Pletina de 30x2mm	Pica Ø 14.3mm	AT-020N	3	AT-049N	
		P302/T16/TV	Pletina de 30x2mm	Pica Ø 15.9mm	AT-020N	3	AT-049N	
		P302/T18/TV	Pletina de 30x2mm	Pica Ø 18.3mm	AT-020N	3,5	AT-049N	
		P253/T14/TV	Pletina de 25x3mm	Pica Ø 14.3mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P253/T16/TV	Pletina de 25x3mm	Pica Ø 15.9mm	AT-020N	3	AT-049N	
		P253/T18/TV	Pletina de 25x3mm	Pica Ø 18.3mm	AT-020N	3	AT-049N	



OTRAS

22	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	HT	C35/B/HT	Cable 35mm ²	Pieza metálica	AT-020N	1,5	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C50/B/HT	Cable 50mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C70/B/HT	Cable 70mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C95/B/HT	Cable 95mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C120/B/HT	Cable 120mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
	VTO	C150/B/HT	Cable 150mm ²	Pieza metálica	AT-020N	3	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C185/B/HT	Cable 185mm ²	Pieza metálica	AT-021N	NA	AT-050N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C240/B/HT	Cable 240mm ²	Pieza metálica	AT-021N	NA	AT-050N	Consultar antes de realizar cualquier pedido

Soldadura Apliweld® Secure + para raíles

La soldadura de cable a rail de tren funciona de forma idéntica a las demás, si bien en cada caso debe especificarse el rail a utilizar. En caso que la conexión no estuviera descrita, por favor consúltenos.

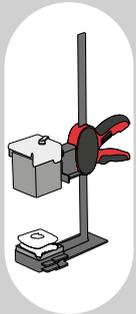
23	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	CR	C35/CR	Cable 35mm ²	Rail	2	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/CR	Cable 50mm ²	Rail	2	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/CR	Cable 70mm ²	Rail	2	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/CR	Cable 95mm ²	Rail	2,5	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C120/CR	Cable 120mm ²	Rail	2,5	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C150/CR	Cable 150mm ²	Rail	3	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N

24	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	AR	C35/AR	Cable 35mm ²	Rail	2	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/AR	Cable 50mm ²	Rail	2	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/AR	Cable 70mm ²	Rail	2	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/AR	Cable 95mm ²	Rail	2,5	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C120/AR	Cable 120mm ²	Rail	2,5	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C150/AR	Cable 150mm ²	Rail	3	AT-020N	AT-054N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N

25	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	PR	C35/PR	Cable 35mm ²	Rail	2	AT-020N	AT-052N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/PR	Cable 50mm ²	Rail	2	AT-020N	AT-052N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/PR	Cable 70mm ²	Rail	2	AT-020N	AT-052N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/PR	Cable 95mm ²	Rail	2,5	AT-020N	AT-052N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C120/PR	Cable 120mm ²	Rail	2,5	AT-020N	AT-052N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C150/PR	Cable 150mm ²	Rail	3	AT-020N	AT-052N	Requiere Pasta de sellado AT-065N o AT-066N

Guía de selección del Molde Múltiple:

El molde múltiple suele servirse en una maleta bajo la referencia general **MM-CTX** (*), donde "X" es el diámetro de la pica requerida. Se listan además el resto de referencias para el molde múltiple, que son las piezas de las maletas por separado y los kits básicos.

26	Referencia	Descripción	Notas
	MM-CT14	Maleta molde múltiple para pica de Ø 14,3 mm	Ver descripción en tabla 22
	MM-CT16	Maleta molde múltiple para pica de Ø 16 mm	Ver descripción en tabla 22
	MM-CT17	Maleta molde múltiple para pica de Ø 17,2 mm	Ver descripción en tabla 22
	MM-CT18	Maleta molde múltiple para pica de Ø 18,3 mm	Ver descripción en tabla 22
	MM-CT19	Maleta molde múltiple para pica de Ø 19 mm	Ver descripción en tabla 22
	MM-BT14	Molde múltiple básico para pica de Ø 14,3 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-BT16	Molde múltiple básico para pica de Ø 16 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-BT17	Molde múltiple básico para pica de Ø 17,2 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-BT18	Molde múltiple básico para pica de Ø 18,3 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-BT19	Molde múltiple básico para pica de Ø 19 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-053N	Pinza molde múltiple	Incluida en todos MM-CTX y MM-BTX (*)
	MM-CS	Conjunto 60 selladores de cámara	Se incluyen 2 en todos MM-CTX
	MM-PH	Pieza inferior para soldar cables y pletinas	Incluida en todos MM-CTX y MM-BTX
	MM-PT14	Pieza inferior para pica de Ø 14,3 mm	Incluida en MM-CT14 y MM-BT14
	MM-PT16	Pieza inferior para pica de Ø 16 mm	Incluida en MM-CT16 y MM-BT16
	MM-PT17	Pieza inferior para pica de Ø 17,2 mm	Incluida en MM-CT17 y MM-BT17
	MM-PT18	Pieza inferior para pica de Ø 18,3 mm	Incluida en MM-CT18 y MM-BT18
	MM-PT19	Pieza inferior para pica de Ø 19 mm	Incluida en MM-CT19 y MM-BT19
	MM-T	Tolva molde múltiple	Incluida en todos MM-CTX y MM-BTX
	AT-082N	Tenaza soporte en molde múltiple a pica.	Incluida en todos MM-CTX

(*) X puede ser 14, 16, 17, 18 y 19

Referencias incluidas en cada maleta MM/CTX

27	Código	Descripción	Unidades
	MM-PTX	Pieza inferior para Pica de diámetro X*	1
	MM-053N	Pinza Molde múltiple	1
	MM-T	Tolva molde Múltiple	1
	MM-PH	Pieza inferior para soldar cables y pletinas	1
	MM-CS	Conjunto 60 selladores de cámara	2
	AT-080N	Maleta molde múltiple	1
	AT-060N	Chisquero de ignición (para iniciador en polvo)	1
	AT-061N	Cepillo limpieza de conductores	1
	AT-062N	Cepillo limpieza tolva y alojamiento del iniciador electrónico	1
	AT-063N	Paleta rascamoldes para eliminación de la escoria	1
	AT-064N	Pincel limpieza cámara de soldadura	1
	AT-065N	Pasta de sellado para impedir fugas de material fuera del molde	1
	AT-073N	Guantes de trabajo	1
	AT-082N	Tenaza soporte para soldadura a pica	1

(*) X puede ser 14, 16, 17, 18 y 19

Todas las piezas pueden adquirirse por separado o como recambio.

La carga adecuada para cada conexión y el número de selladores de cámara a utilizar (y cómo colocarlos) viene descrito en la siguiente tabla:

28	Conductor 1	Conductor 2	Unión	Tabletas	SC	SC por capas	
Cable	Hasta 70mm ²	Cable	Hasta 70mm ²	en T horizontal	2	2	1+1
Cable	95mm ²	Cable	Hasta 95mm ²	en T horizontal	2,5	4	2+2
Cable	Hasta 50mm ²	Cable	Hasta 50mm ²	en cruz	2	3	1+1+1
Cable	70mm ²	Cable	70mm ²	en cruz	2,5	4	1+2+1
Cable	95mm ²	Cable	Hasta 95mm ²	en cruz	2,5	6	2+2+2
Cable	Hasta 70mm ²	Pica Ø	Cualquiera	en T vertical	2	2	1+1
Cable	95mm ²	Pica Ø	Cualquiera	en T vertical	2,5	4	2+2
Pletina	Cualquiera	Pletina	Cualquiera	en T/cruz	2	3	1+1+1
Pletina	Cualquiera	Pica Ø	Cualquiera	en T	2	2	1+1

- SC = Selladores de cámara.
- SC por capas marca el número de selladores entre las capas de conductores.
- Además de las descritas se pueden realizar soldaduras lineales para todas las combinaciones. Se llevan a cabo con 2 tabletas excepto para cable de 95mm² que requiere 2,5 tabletas para una soldadura correcta.

- Para redondo de construcción hasta 12mm, puede hacerse la siguiente equivalencia: C70 = V10 y C95 = V12.
- Para uniones pletina/cable, la pletina equivale a cables hasta 50mm².
- Pueden realizarse uniones en paralelo. El límite son cables de 50mm² y la carga adecuada para todas ellas es de 2,5 tabletas y 1+2+2 SC.
- Para cualquier otra unión no descrita consútenos.



Listado de referencias Aплиweld® Secure +

Referencia de las tabletas Aплиweld®-T

29	Referencia	Descripción	Notas
	AT-020N	20 tabletas Aплиweld® estándar	
	AT-021N	20 tabletas Aплиweld® formato grande	

Referencias para el uso de ignición electrónica Aплиweld®-E

30	Referencia	Descripción	Notas
	AT-100N	Equipo de encendido electrónico	
	AT-010N	10 iniciadores electrónicos	
	AT-069N	Set de accesorios básicos Aплиweld®-E	
	AT-096N	Equipo de encendido electrónico (sin accesorios)	Incluido en AT-100N
	AT-098N	Cable estándar equipo de encendido (2m)	Incluido en AT-100N
	AT-099N	5 Piezas de recambio del conector al iniciador electrónico	Incluido en AT-100N
	AT-101N	Cargador de batería Equipo de encendido	Incluido en AT-100N

Referencias para el uso de ignición tradicional

31	Referencia	Descripción	Notas
	AT-012N	10 iniciadores en polvo	
	AT-068N	Set de accesorios básicos Aплиweld® con chisquero	

Referencias de pinzas y accesorios para pinzas

32	Referencia	Descripción	Notas
	AT-049N	Pinza general moldes modelo S	
	AT-050N	Pinza general moldes modelo G	
	AT-051N	Pinza para soldadura a superficie o varilla vertical	
	AT-052N	Pinza para soldadura a base de rail	
	AT-054N	Pinza para soldar a cabeza o alma de rail	
	AT-058N	Accesorio pinza para soldaduras a superficie horizontal	
	AT-059N	Pinza para fijar cables	

Otros accesorios y herramientas

33	Referencia	Descripción	Notas
	AT-060N	Chisquero de ignición	Incluido en AT-068N
	AT-061N	Cepillo limpieza conductores	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-062N	Cepillo limpieza tolva y tapa iniciador electrónico	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-063N	Rascador limpia escoria	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-064N	Pincel limpieza de cámara	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-065N	Pasta de sellado (0.45 Kg)	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-066N	Pasta de sellado (0.9 Kg)	
	AT-070N	Piedras de recambio chisquero	
	AT-071N	Pasta de sellado (2.25 Kg)	
	AT-072N	25 Adaptadores para cables (0.3mm)	
	AT-073N	Guantes de trabajo	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-074N	Extensión chisquero	
	AT-075N	Soplete para precalentar los moldes	
	AT-076N	Bombona de recambio soplete	
	AT-077N	Gafas de seguridad	
	AT-080N	Maleta transporte herramientas	Incluido en MMCTX
	AT-081N	Bandeja cerámica	
	AT-083N	Manta de material cerámico	
	AT-092N	Cepillo doble para limpieza de conductores	
	AT-093N	Recambio cepillo doble para limpieza de conductores	
	AT-094N	Rascador de superficies + recambio	



APLIWELD[®]
Secure⁺